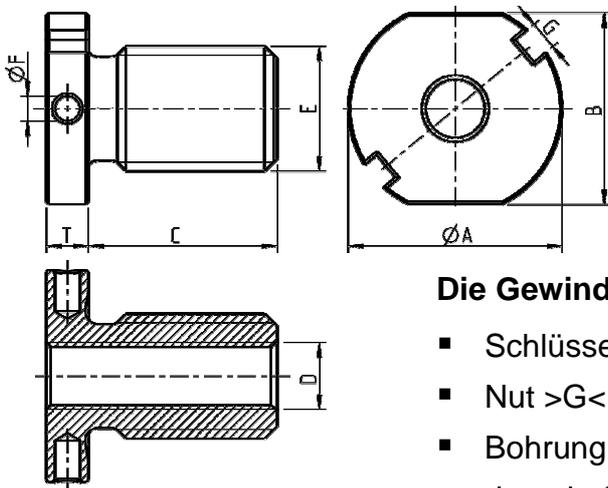


Gewindeadapter für RUD-Anschlagpunkte

Beispiel: Der Anwender hat in seinem Transportgut bereits Gewindebohrungen für alte DIN-Ringschrauben und möchte hochfeste schraubbare Anschlagpunkte verwenden. Diese sind jedoch gegenüber den DIN-Ringschrauben dann entsprechend überdimensioniert und auch entsprechend teuer.

Lösung: Gewindeadapter für RUD Anschlagpunkte

Tragfähigkeit entsprechend dem im Innengewinde montierten RUD-Anschlagpunkt
Einschraubtiefe = 1,2x Außengewinde



Die Gewindeadapter sind ausgestattet mit:

- Schlüsselfläche >B< für Gabelschlüssel-Montage
- Nut >G< für Hakenschlüssel-Montage
- Bohrung >ØF< für Montagestift
- dauerhafte Kennzeichnung der Gewindegrößen



Adapter E x D	Ø A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Ø F [mm]	G [mm]	T [mm]	Gewicht [kg]	Art. Nr.
M16xM8	35	30	20	M8	M16	5	6	8	0,07	7994782
M20xM10	38	32	24	M10	M20	5	6	9	0,11	7995682
M24xM12	42	36	28	M12	M24	5	6	9	0,15	7993856
M30xM16	51	46	36	M16	M30	6	7	10	0,27	7993857
M36xM20	65	55	43	M20	M36	6	8	12	0,48	7993858
M42xM24	82	70	50	M24	M42	8	10	16	0,8	7995674
M48xM24	82	70	58	M24	M48	8	10	16	1,1	7995675
M56xM30	100	90	67	M30	M56	8	10	16	1,75	7995676
M64xM36	110	95	77	M36	M64	8	10	16	2,3	7995677
M72xM42	110	95	86	M42	M72	8	10	16	2,8	-
M80xM48	110	95	96	M48	M80	8	10	16	3,4	-
M90xM48	120	100	108	M48	M90	8	10	16	5,0	-

Die Gewindeadapter sind auch mit Feingewinde oder Zollgewinde möglich.