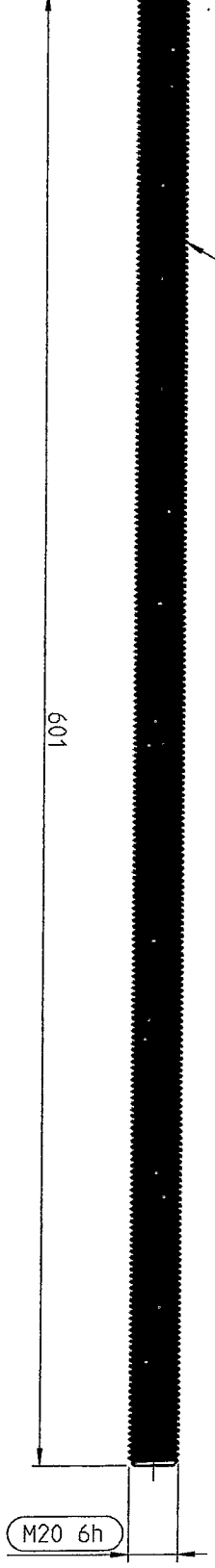
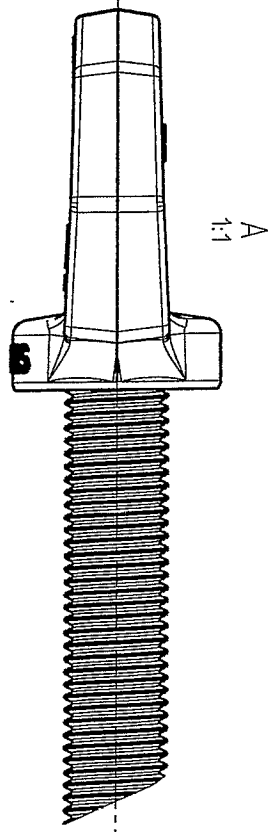


1:2

Gewinde 100% elektromagnetisch rissgeprüft
 Oberfläche phosphatiert



Prüflänge 100 mm



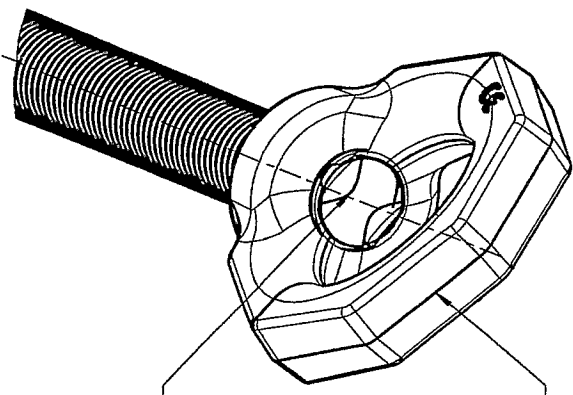
Sonder-Ringschraube nach dem Lackieren des
 Ringörpers getaucht in Korrosionsschutzöl

Festigkeitsangaben :

Tragfähigkeit 1500 kg
 Prüfkraft : 150 kN (2,5 x 60 kN)
 Mindestbruchkraft : 255 kN (EN898-10.9)

AP

B
 1:1



Ringkörper 100% rissgeprüft
 phosphatiert und
 rot tauchlackiert RAL 3000

Gewindestange mit Loctite 278
 auf 37,5mm eingeschraubt und
 innerhalb von 30 Sekunden
 verpresst mit Werkzeug
 n.Z. M34647-W01 mit 25t

Zulässige Belastungsrichtung
 nur in Richtung der Gewindelängsachse

| | | | | | |
|---|---|-----|--|---------------------------|---------------------------------------|
| 2 | 1 | Stk | Gewindestange-M20x620 mit Fase, rissgeprüft | 7903530 001-M34647-BA1 | Werkstoff: nach EN 1677-1 1,298 kg |
| 1 | 1 | BG | Ringmutter RM M20 | 0055343 001-M33320-V09 | Werkstoff: 1,6514 0,386 kg |

| gepr. | Name | Datum |
|-------|--------|----------|
| TE | Dr. S. | 18.11.12 |
| MWL-1 | | 20.11.12 |
| MAT | | 16.11.12 |

| | | | | | |
|---|-------|---------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Lfd. Nr. | Menge | Einheit | Benennung (Kategorie/Dotiname) | Sachnummer/therm. Kurzbezeichnung | Benennung |
| Standardabmessungen (DIN 6733-1) / alle Objekte der dritten (abteilend) Baugruppe Verteiler: AWBWL-TEM-TEW-TEQ-2-MT PRO ALUGERINTOL DIN ISO 2769-nk BEZUG: 17.09.12 GEBR.: Leichtis KON: | | | | | |
| MASSSTAB 1:10 Werkstoff: nach EN 1677-1 | | | Gewicht: 1,682 kg | | |
| Sonder-Ringschraube-M20 Einschraublänge 600 mm Ring rot Gewinde phosphatiert | | | | | |
| ZEICHNUNG NR.: 001-M34647-P60 | | | | SACHNUMMER: 7903510 | |
| ZUST. ABERBERGUNG | | | | ERSETZT O.: | |

